

FR 30 D 50

SCHEUERSAUGMASCHINE (SCHRUBBER) SERIE FR 30
MIT TRAKTION

FR 30 ist wirklich einzigartig. Vor allem wegen des neuen Designs, modern und eindrucksvoll. Eine erneuerte Ästhetik, die eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt. 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierbarkeit und ein integriertes Lösungssystem, die FR 30 zu einem Bezugspunkt in seinem Marktsegment machen:

- Die Steuertafel mit Display: interaktiv und einfache Benutzung, ermöglicht die schnelle Auswahl aller Hauptfunktionen der Maschine.
- Die Funktion „geräuscharmer Betrieb“: ideal für day cleaning und in allen Umgebungen (Krankenhäuser, Schulen, ...), wo Geräuscharmheit eine wesentliche Anforderung darstellt
- Der Saugbalken: einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse
- ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile
- die Performances hohe Geschwindigkeit (bis zu 4,5 km/h), hohe Produktivität, Zweibürstenkopf (500 mm Reinigungsbahn) für maximale Produktivität, große Betriebsautonomie (über 2 Stunden), Bestleistungen.

FR 30 ist jetzt noch innovativer, dank des Sensor-TOUCH-Systems, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschinengebrauch gewährleistet. Die Arbeit mit dem FR 30 war noch nie so einfach und intuitiv.



Touch System



Leiser Betrieb

Tauch Reinwas-
serfilter

Einstellbarer...

...und kompakter
SaugbalkenSammelfilter für
große Unreinheiten
+ Schutzfilter des
Saugmotors

Kipper Tank

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
FR 30 D 50 TOUCH	10.4181.00	1
FR 30 D 50 BC TOUCH	13.4181.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	500
Arbeitsbreite Saugen	mm	650
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	2250 - 1350
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1030
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (***)
Batterielebensdauer	h - min 2 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm X Anz 340x340x240 x 1

BÜRSTEN

Durchmesser - Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	255 - 10" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	450 x 1
Motordrehzahl	rpm	200

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 10" Polypropylen Ø 0,7 (**)	40.0010.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (***)	22.0623.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (***)	18.0000.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0264.00
Borsten für Spritzschutz	40.4006.00
Satz Sauglippen aus natürliche gummi (vorne/hinten)	96.0159.00

Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g / cm²	20 - 30,3
-----------------------------------	--------------	-----------

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4,5
Steigleistung bei Vollast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar/mmH2O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräuscentwicklung	dB(A)	64/58*

TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	30
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	33
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	76 / 129
Abmessungen (L x B x H)	mm	1100x570x1020

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 10" Polypropylen Ø 0,9	40.0110.00
Bürste 10" Tynex Ø 0.9 grit 80	40.0510.00
Bürste 10" Tynex Ø 1.2 grit 80	40.0210.00
Pad treibteller 250 mm (für pad von 10")	40.1110.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00

(*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(**) 2 Ausführungen standard

(***) Ausführungen BC