

# HS R 110

## AUFSITZKEHRMASCHINEN

HS R 110 ist die kompakte, ideale Aufsitzkehrmaschine für die Reinigung von engen und stark bevölkerten Räumlichkeiten. Die beträchtliche Arbeitsbreite (860 mm) ermöglicht es, dank der Produktionsleistung von 6050 m<sup>2</sup>/h ausgezeichnete Ergebnisse zu erzielen: Die Breite der mittleren Bürste (624 mm) wird nämlich durch die Breite der standardmäßig am Seitenarm montierten Bürste ergänzt. Die drei mithilfe des elektrischen Filterrüttlers einfach zu reinigenden Patronenfilter und Ansaugen rechten Seitenbürste zum des während der Reinigung aufgewirbelten Schmutzes ermöglichen es dem Benutzer, mit der HS R 110 in absoluter Sicherheit zu arbeiten. Die wichtigsten, direkt an den Bedienelementen am Lenkrad zu handhabenden Funktionen der Maschine und die perfekte Sicht während des Transports und während der Arbeit gewährleisten es dem Benutzer, mit maximalem Komfort und ergonomisch korrekt zu arbeiten. Die Ausführung BC verfügt über Batterien (12V) und ein integriertes Ladegerät.



Bedienelemente am Lenkrad



Arm linke Seitenbürste (optional)



Ansaugung an der Seitenbürste



Einstellbarer und kompakter: nur 190 cm Wendekreis



Einstellbarer, ergonomische und komfortable Sitz



Sichere Räder Bohrungen gegenüber

## PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
HS R 110	10.8110.00	1
HS R 110 BC	13.8110.00	1

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN			
Kehrbreite mit Hauptbürste + rechtes Seitenbürste	mm	624 - 860	
Flächenleistung/Stunde	m <sup>2</sup> /h	6050	
Versorgung		Batterie 24V	
Aufgenommene Leistung	W	940	
Vorschub		Traktion	
IP-Code		IP 20	

### BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105Ah
Batterielebensdauer	h - min 2 h und 30 min
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz 450x400x270 x 1

### BÜRSTEN

Hauptbürste-Länge x Anzahl	mm x Anz	624 x 1
Seitenbürste-Durchmesser x Anzahl	mm x Anz	390 x 1
Haupt- Bürstenmotor	W	300
Rechtes Bürstenmotor	W	60

### ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	400
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	km/h	6,5
Steigleistung bei Vollast	%	10

### ANSAUG UND STAUBFILTERUNGSSYSTEM

Motorleistung	W	180
Geräuscentwicklung	dB(A)	71
Filter - Material x Anzahl		Kartuschen - Papier x 3
Filterfläche - Filterrüttler	m <sup>2</sup>	3 - Elektrischer
Abfallbehälter: Position - Aushebung - Kapazität		Hintere - Manuell - 50 l
Gewicht (ohne batterien)	Kg	185
Abmessungen	mm	1240x885x1120

## MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Mittlere Bürste	40.0257.00
Rechter Seitenarm	---
Seitenbürste aus Polypropylen	40.0260.00
Elektrischer Filterrüttler	---
Kartuschenfilter aus Papier	39.0256.00
Klappenhebevorrichtung	---
Satz 2 Batterien 12V 105Ah (*)	18.0001.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 12 A (*)	22.0683.00

## OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Mittlere Bürste aus Polypropylen	40.0258.00
Seitenbürste aus Stahlgemisch	40.0256.00
Linker Seitenarm (einschließlich Bürste)	96.0173.00
Staubsaammelförderer	25.0624.00
Kartuschenfilter aus Polyester	37.0257.00
Nicht markierende Räder	28.0045.00
Stundenzähler	34.0631.00

(\*) Ausführungen BC