

RAPID 15 M 38 BC/ HYBRID



KOMPAKTE SCHEUERSAUGMASCHINEN RAPID 15

RAPID 15 ist ein wichtiger Bezugspunkt im Sektor der kleinen Scheuersaugmaschine mit Ergonomie und vor allem kleinen Abmessungen dar, um an Orten zu reinigen, die die anderen Scheuersaugmaschinen nicht oder nur schlecht erreichen. Eine funktionale Ästhetik, die ein System von hochqualitativen technischen Lösungen umfasst: -Hybrid: Das innovative System (nur in der Ausführung RAPID 15 Hybrid), das die elektrische Versorgung mit der Batterieversorgung kombiniert (Lithiumbatterien, bis zu zwei Stunden Dauer und ungefähr eine Stunde Aufladezeit), um die perfekte Mischung zwischen Leistungen, Benutzungsautonomie und verlängerten Arbeitssitzungen zu gewährleisten; - der vordere Knopf oberhalb des Bürstenkopfes ermöglicht die Einstellung des Neigungswinkels und ermöglicht RAPID 15 die perfekte Anpassung an die Arbeitsfläche in jeglicher Situation und mit jeglichem Zubehör mit optimaler Leistung. - Das praktische Führungsräd ermöglicht die Höheneinstellung des Bürstenkopfes und vermeidet somit eine Überlastung des Motors an "schwierigen" Oberflächen; RAPID 15 kann dadurch überall problemfrei arbeiten. Der Saugbalken, der sich bis zu 270° biegen kann, ist jetzt noch praktischer, dank des innovativen Anhebesystems mit Pedal, mit dem er in jeder Situation einfach und sicher angehoben und abgesenkt werden kann. Maximale Funktionalität und Leistungen, die zusammen mit den reduzierten Abmessungen und der hohen Autonomie (uneingeschränkt in der Hybrid Ausführung) RAPID 15 zur optimalen Lösung für alle Umgebungen und Oberflächen machen, auch die engsten und schwer zugänglichen.



Nach Unten und Oben Verstellbares Außen Rad zum Druck Ausgleich



Drehender Saugstrahl



Hybrid Kit



Anhebesystem des Saugbalkens mit Pedal



Inspektionsverschlusskappe + Schwimmer + Filter



Drehender Saugstrahl

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RAPID 15 M 38 BC	13.0050.01	1
RAPID 15 M 38 Hybrid	14.0050.01	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	385
Arbeitsbreite Saugen	mm	450
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	1.540 - 920
Versorgung	Batterie 24V (*) - Batterie 24V + Kabel 230V - 50 Hz (**)	
Aufgenommene Leistung	W	510
Vorschub	Manuell	
IP-Code	IPX3	

BATTERIEN

Typ	Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 25 Ah (*) - Batterie Lithium 24 V 700 Wh (**)	
Batterielebensdauer	h - min	1 h (*) - 2 h (**)
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm X Anz	255x205x190 x 1

BÜRSTEN

Durchmesser - Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	385 - 15" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	260 x 1
Motordrehzahl	rpm	130

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 15" Polypropylen Ø 0,7	40.0008.00
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan	95.0009.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 5A (*)	18.0032.01
Batteriesatz (2 St.) 12V 25 Ah (*)	18.0017.01

(*) Ausführungen BC (**) Ausführungen Hybrid

Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g / cm ²	25,5 - 32,4
-----------------------------------	--------------------------	-------------

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	---
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	---
Steigleistung bei Vollast	%	2

SAUGEN

Motorleistung	W	250
Unterdruck (Wassersäule)	mbar/mmH2O	68 / 700
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräuschentwicklung	dB(A)	65

TANK

Typ	Doppelter Tank	
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	15
Fassungsvermögen Schmutzwassersertank	l	16
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	40
Abmessungen (L x B x H)	mm	865x430x1100

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 15" Polypropylen Ø 0,5	40.0408.00
Bürste 15" Polypropylen Ø 0,9	40.0108.00
Bürste 15" Tynex Ø 0.9 grit 240	40.0208.00
Pad treibeller 355 mm (für pad von 15")	40.1008.00
Satz Sauglippen aus para (hinten/vorne)	95.0008.00
Kit Spritzschutz	95.0088.00